



Wir fördern Werte.



## Pumpen-Sets







## FLUX Pumpen-Sets für:

Säuren und Laugen	4 – 5
Konzentrierte Säuren und „AdBlue®“	6
Mineralölprodukte	7
Leicht brennbare Flüssigkeiten	8
Universelle Anwendungen	9
99,98 % Fassentleerung	10
Das starke FLUX-Pumpenprogramm	11

FLUX Pumpen-Sets bieten Ihnen alles, was Sie für den schnellen Einsatz zum Entleeren von Behältern, Fässern und Containern benötigen.

Sie bestehen aus:

- Motor
- Pumpe
- Schlauchleitung
- Zapfpistole
- Fassverschraubung

Kein langes Suchen nach den richtigen Komponenten mehr!

Wählen Sie einfach unter den FLUX Pumpen-Sets und profitieren Sie von unserem Komplet-Service!

# FLUX Pumpen-Set „JUNIORFLUX“

Zum Abfüllen, Umpumpen und Dosieren von Säuren und Laugen wie Akkusäure, Ammoniakwasser, Glycole, Natriumhydroxid und Seifenlösung.

Fördermenge max. 40 l/min, Förderhöhe max. 5,2 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 15 l/min.

Viskosität max. 250 mPas, Temperatur max. 45 °C.

## JUNIORFLUX F 314 PP-25/19 in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 25 mm, Anschlussgewinde G 1 A

**Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24, mit 2-Stufen-Schalter für feinfühliges Abfüllen**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 1,5 m PVC-Schlauch DN 13, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 700 mm

314 43 007/2,4 kg



**Neu!**



Zum Fördern von Säuren wie Borsäure, Fruchtsäuren, Phosphorsäure, Salzsäure und Schwefelsäure (bis 80%). Fördermenge max. 57 l/min, Förderhöhe max. 8,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 30 l/min.

Viskosität max. 250 mPas, Temperatur max. 45 °C.

## JUNIORFLUX F 314 PP-32/25 in Polypropylen

Dichtungslose Ausführung, mit Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 32 mm, Anschlussgewinde G 1 A

**Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24, mit 2-Stufen-Schalter für feinfühliges Abfüllen**

Anschlusskabel 5 m lang und 2-Stufen-Schalter

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 1,5 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm

314 44 010/2,7 kg

\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

## FLUX Pumpen-Set „Säuren“



Zum Fördern von Säuren wie Borsäure, Fruchtsäuren, Phosphorsäure, Salzsäure und Schwefelsäure (bis 80%).

Fördermenge max. 165 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*  
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 40 l/min.  
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 50 °C.

### Fasspumpe F 430 PP-40/33 in Polypropylen

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Neu!**

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP, Dichtung FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig (G 2)

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	407 40 010/5,1 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	407 40 012/5,3 kg

**Neu!**



## FLUX Pumpen-Set „Laugen“

**Neu!**

Zum Fördern von Laugen und Säuren wie Kaliumhydroxid, Natriumhydroxid, Ammoniakwasser, Ameisensäure (bis 50%) und Essigsäure (bis 80%).

Fördermenge max. 165 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*  
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 40 l/min.  
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 50 °C.

### Fasspumpe F 424 PP-41/36 in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Fußstück-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Neu!**

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole PP, Dichtung EPDM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig (G 2)

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	407 44 010/5,1 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	407 44 012/5,3 kg



## FLUX Pumpen-Set „konzentrierte Säuren“

Zum Fördern von konzentrierten Säuren wie Bromwasserstoffsäure, Chromsäure, Chlorsäure, Flusssäure, Natriumhypochlorit, Salpetersäure und Schwefelsäure.

Fördermenge max. 170 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 40 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

### Fasspumpe F 430 PVDF-40/33 in Polyvinylidenfluorid

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor F 458, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, IP 55, mit Unterspannungsauslösung, speziell abgedichtet für extreme Einsatzbedingungen.**

mit Säureschutzlackierung, Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PVDF, 2 m Chemie-Schlauch DN 19, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole PVDF, Dichtung FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	458 60 010/8,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	458 60 012/9,2 kg



**Neu!**



**Neu!**

## FLUX Pumpen-Set „AdBlue®“

Zum Fördern von „AdBlue®“ aus Containern.

Fördermenge max. 85 l/min, Förderhöhe max. 18 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 30 l/min. Temperatur max. 50 °C.

### Fasspumpe F 424 PP/S-41/35Z in Polypropylen

dichtungslose Ausführung, Welle aus Edelstahl, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Fußstück-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

### Zubehör:

Schlauchanschluss PP, 6 m Spezial-Schlauchleitung DN 16, selbstschließende Zapfpistole und Fassverschraubung PP (G 2)

### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1200 mm	407 41 ZV6/10,3 kg
-----------------------	--------------------

\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

Zum Fördern von Mineralölprodukten wie Diesel, Heizöl, Hydraulik-, Maschinen- und Motorenöl.

Fördermenge max. 215 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*  
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei Drehzahlstufe 4 ca. 65 l/min.  
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 80 °C.

#### Fasspumpe F 430 AL-41/38 in Aluminium

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus NBR, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¼ A

**Kollektormotor FEM 4070, 230 Volt, 50 Hz, 500 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, in 4 Drehzahlstufen einstellbar, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

#### Zubehör:

Schlauchanschluss AL, 2 m Mineralölschlauch DN 25, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole Aluminium, Dichtung NBR FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm **407 10 010/6,4 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **407 10 012/6,7 kg**

**Neu!**



**Neu!**

Fördermenge max. 220 l/min, Förderhöhe max. 12 m.\*  
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 80 l/min.  
Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 80 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

**Kollektormotor F 457, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt, spritzwassergeschützt IP 24, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm **457 10 010/7,8 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **457 10 012/8,1 kg**



# FLUX Pumpen-Set „leicht brennbare Flüssigkeiten“

Zum Fördern von leicht brennbaren Flüssigkeiten wie Aceton, Benzin, Butanol, Ethanol, Methanol, Toluol, Xylol usw.

Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

**Fasspumpe F 424 S-43/38 in Edelstahl**  
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG,  
Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

dichtungslose Ausführung,  
Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE,  
Außen-Ø 41 mm, Fußstück-Ø 43 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A

**Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt,**  
explosionsschutz nach II 2 G EEx de IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2,  
mit Unterspannungsauslösung.

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

#### Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21,  
2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen  
in Messing, Zapfpistole Messing, Dichtung PTFE,  
FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	460 24 010/10,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	460 24 012/11,4 kg



Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 55 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

**Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar,**  
explosionsschutz nach II 2 G cp IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2.

#### Bestell-Nr./Gewicht

Eintauchtiefe 1000 mm	416 24 010/7,4 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	416 24 012/7,9 kg

\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.



# FLUX Pumpen-Set „universelle Anwendungen“



In den Bereichen Lebensmittel, Kosmetik, Pharmazie, Farben und Lacke.

Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

**Fasspumpe F 430 S-41/38 in Edelstahl**  
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG,  
Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik,  
PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM,  
Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE,  
Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A

**Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar,**  
explosionsschutz nach II 2 G cp IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2.

**Zubehör:**

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21, 2 m lang,  
elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl,  
Zapfpistole Edelstahl, Dichtungen PTFE/FEP, FLUX-Clip,  
Fassverschraubung PP leitfähig

**Bestell-Nr./Gewicht**

Eintauchtiefe 1000 mm **416 20 010/7,6 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **416 20 012/8,1 kg**



Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

**Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt,**  
explosionsschutz nach II 2 G EEx de IIC T6  
gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2,  
mit **Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

**Bestell-Nr./Gewicht**

Eintauchtiefe 1000 mm **460 20 010/11,1 kg**

Eintauchtiefe 1200 mm **460 20 012/11,6 kg**



# FLUX Pumpen-Set „99,98 % Fassentleerung“



Die optimale Fassentleerung garantiert höchste Wirtschaftlichkeit beim Fördern von hochwertigen oder gefährlichen Flüssigkeiten.

Fördermenge max. 115 l/min, Förderhöhe max. 8 m.\*

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 35 l/min.

Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

**Fasspumpe F 425 S-41/34 in Edelstahl**  
gebaut und zugelassen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A

**Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6, gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG, Kategorie 2, mit Unterspannungsauslösung.**

Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

**Zubehör:**

Massekabel 2 m lang, Universal-Schlauchleitung DN 21, 2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl, Zapfpistole Edelstahl, Dichtungen PTFE/FEP, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

**Bestell-Nr./Gewicht**

Eintauchtiefe 1000 mm	<b>460 25 010/11,9 kg</b>
Eintauchtiefe 1200 mm	<b>460 25 012/12,4 kg</b>



## Zubehör – FLUX Flüssigkeits-Mengenmesser

Damit Sie beim Fördern immer auf dem Laufenden sind, können FLUX Fasspumpen mit einem Flüssigkeits-Mengenmesser vom Typ FMC 100 kombiniert werden. Der FMC 100 ist in den Werkstoffen PP, ETFE und Edelstahl für Durchflussmengen von 10-100 l/min erhältlich.

Eine 7-stellige, gut lesbare LCD-Anzeige und Multifunktions-tasten gewährleisten eine einfache und schnelle Bedienung.

Die geförderten Mengen werden wahlweise in Litern, Imperial-Gallonen, US-Gallonen oder Kilogramm angezeigt.

Alle Modelle sind explosionsgeschützt nach II 2 G Ex ia IIB T6 gemäß der ATEX-Richtlinie 94/9/EG.



**Neu!** Flüssigkeits-Mengenmesser FMT 50 PP

zum Einsatz mit unseren JUNIORFLUX-Pumpen in Polypropylen, nicht ex-geschützt.



\*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.



# JA!

Ich interessiere mich für  
Pumpentechnologie der Spitzenklasse  
und bitte um Zusendung  
folgender Prospekt-Unterlagen:

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> JUNIORFLUX/COMBIFLUX              | <input type="checkbox"/> FLUX Druckluft-Membranpumpen   |
| <input type="checkbox"/> FLUX Fass- und<br>Containerpumpen | <input type="checkbox"/> FLUX Mischer                   |
| <input type="checkbox"/> FLUX Dickstoffpumpen              | <input type="checkbox"/> FLUX Flüssigkeits-Mengenmesser |
| <input type="checkbox"/> FLUX Tauchkreiselpumpen           | <input type="checkbox"/> FLUX Abfülleinheiten           |
|  | <input type="checkbox"/> FLUX Zubehörprogramm           |

Name

Firma

Abteilung

Straße

PLZ, Ort

Telefon

Fax

e-mail

Bitte ankreuzen, Adresse ausfüllen und faxen. Fax-Nummer siehe Rückseite!



Wir fördern Werte.



Der Name FLUX ist weltweit ein Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Ganz gleich, ob es um Fasspumpen, Containerpumpen, Tauchkreiselpumpen, Dickstoffpumpen, Druckluft-Membranpumpen, Mischer, Flüssigkeits-Mengenmesser oder erstklassiges Zubehör geht – FLUX ist mit seinem Allround-Sortiment stets die richtige Adresse. Nutzen auch Sie diese umfassende Kompetenz für Ihre Arbeit. Wir freuen uns darauf, von Ihnen zu hören!

**FLUX-GERÄTE GMBH**  
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn  
Tel.+49 (0)7043 101-440 · Fax +49 (0) 7043 101-444  
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de