

Expanzní nádoba s pryžovým vakem

1. Všeobecné údaje

Název a adresa provozovatele:	
Název a adresa výrobce:	Marinho Oliveira, Ida, Zona Industrial do Socorro 10/12, Apartado 199 4820 Fafe – Portugalsko.
Název a adresa dovozce:	PUMPA, a.s., Stromovka 335/3, Brno, IČ: 255 18 399 provozovna: U Svitavy 1, 618 00 Brno www.pumpa.cz tel.: 548 422 611 fax.: 548 422 612 pumpa@pumpa.cz
Název a adresa servisního střediska:	PUMPA, a.s., Stromovka 335/3, Brno, IČ: 255 18 399 provozovna: U Svitavy 1, 618 00 Brno www.pumpa.cz tel.: 548 422 655 fax.: 548 422 656 servis@pumpa.cz
Výrobní číslo je shodné s číslem série na štítku nádoby (Seria No.)	
Název a typ nádoby: (Doplnit při montáži!)	Expanzomat JOVAL -
Určení:	Expanzní nádoba s vakem
Tvar a konstrukční rozměry podle výkresu číslo:	viz. tabulka a výkres
Prověření typového vzoru zařízení:	Certifikáty č. (viz. tabulka) vydaný společností INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE, Av.Prof.Dr.Cavaco Silva, nº33 Taguspark-Oeiras, 2740 -120 Porto Salvo, Portugal, NB 0028

2. Technická charakteristika a parametry

Kategorie nádoby dle ČSN 69 0010-2.1	2	
Nejvyšší pracovní přetlak	bar	viz. přiložená tabulka a výkres
Výpočtový přetlak	bar	
Zkušební přetlak hydraulický	bar	
Zkušební přetlak pneumatický	bar	
Zkušební látka/délka trvání zkoušky	s	Suchý vzduch/15 s
Nejvyšší/nejnižší pracovní teplota stěny	°C	viz. přiložená tabulka a výkres
Pracovní látka	Voda / vzduch	
Přídavek na korozi, erozi	mm	0,05
Objem	l	viz. přiložená tabulka a výkres
Hmotnost prázdné nádoby	kg	

3. Údaje o pojistných ventilech a jiných zařízeních (doplní montážní organizace)

Typ pojistného ventilu nebo zařízení	Výrobní číslo	Jmenovitá Světlost DN	Jmenovitý tlak PN	Pracovní stupeň
Otevírací přetlak MPa	Nejmenší průtočný průměr d_v , mm	Zaručený výtokový součinitel ω_w	Zaručený výtok Q_z kg.h ⁻¹	Číslo a datum vydání typového osvědčení

4. Údaje o základní armatuře

Poř. číslo	Název armatury	Typ/počet	Norma	Jmenovitá světlost DN
Jmenovitý tlak PN	Připustné Pracovní parametry Přetlak MPa	teplota °C	Materiál tělesa Značka	Norma

5. Základní údaje o přístrojích pro měření, signalizaci, ovládání a automatickou ochranu

	typ	Výrobní číslo	Rozsah stupnice Mpa/kPa	Třída přesnosti
Tlakoměr				
Teploměr				

6. Přehled o použitém materiálu

Pořadové číslo	Název části	Značka materiálu a stavu / Technické dodací podmínky
1.	Šroubení	NEREZOVÁ OCEL 1.4301
2.	nádoba - plech	CHROM NIKLOVÁ austenitická nestabilizovaná
3.	Příruba	nové značené dle ČSN 10088-1 1.4301 (X5CrNi 18-10) staré označení AISI 304, ČSN 17240, AKV 7

7. Osvědčení o stavební a první tlakové zkoušce

Tato zkouška byla provedena na základě Směrnice PED 97/23/ES u výrobce Marinho Oliveira, Ida.

Výrobky byly certifikovány zkušebním ústavem NB 0028 INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE, Av.Prof.Dr.Cavaco Silva, nº33 Taguspark-Oeiras, 2740 -120 Porto Salvo, Portugal, NB 0028

Veškeré č. certifikátů a originály jsou založeny u výrobce pod čísly viz tabulka.

8. Údaje o provozních zkouškách a prohlídkách

--

9. Další údaje

Výstroj a příslušenství nebyly zkoušeny.

Doporučený termín kontroly tlaku plynu ve vaku při tlakově oddělené nádobě od soustavy je dvakrát ročně.

Tlak plynu v nádobě je z výroby 2 bary.

10. Montáž expanzní nádoby provedla firma.....

datum montáže:.....

podpis a razítko.....

Záruka a pasport jsou platné při vyplnění výrobního čísla na titulní straně pasportu a ostatních údajů – viz. Body 3,4,10 a 11 a dále pak při dodržení všech podmínek pro montáž a provoz, uvedených v tomto pasportu a přiložených praktických pokynech k použití od výrobce.

11. Všeobecný návod k montáži a provozu expanzní tlakové nádoby

Nádoba instalujte, aby byla možná kontrola ze všech stran, šiték musí být přístupný.

Nádoba nesmí být v místě, kde hrozí zamrznutí vody v nádobě.

Tlak plynu v nádobě nastavte ještě před jejím připojením k soustavě na hodnotu o 0,2 baru nižší, než je hodnota tlaku tlakového spínače (nebo hodnota tlaku v systému). Případné zvýšení tlaku je možné provést vzduchem.

Tlakové expanzní nádoby spadají mezi VTZ a proto je třeba zajistit:

- Výchozí revizi dle ČSN 69 00 12 čl. 90 u nově namontované nádoby před jejím uvedením do provozu.
- První provozní revizi dle ČSN 69 00 12 čl. 91 písm. a) po 14 denním zkušebním provozu od provedení výchozí revize
- Provozní revizi dle ČSN 69 00 12 čl. 91 písm. b) pravidelně 1x za rok. V rámci provozní revize se kontroluje tlak plynu. Při kontrole musí být nádoba oddělena uzavírací armaturou od soustavy a voda vypuštěna.
- Jednou za pět let provést vnitřní revize (ultrazvukovým přístrojem), dle ČSN 690012 dle čl. 106 písm a) a zkoušku těsnosti s tlakovou zkoušku dle ČSN 690012 čl. 121 písmeno j)

Plášť nádoby je neopravitelný.

12. Pevnostní výpočet tlakové nádoby:

Proveden v rámci certifikace typu zkušebním ústavem INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE, Av.Prof.Dr.Cavaco Silva, n°33 Taguspark-Oeiras, 274C Porto Salvo, Portugal, NB 0028

Veškeré originály jsou založeny u výrobce Marinho Oliveira, Ida, Zona Industrial do Socorro 10/12, Apartado

199 4820 Fafe – Portugalsko.

Vypočtená tloušťka dna a pláště tlakové nádoby viz tabulka.



Antonín Trtek d.t.

V Brně 01.02.2017
Podklady ověřil a sestavil:
Revizní technik TNS
Antonín Trtek, Podlomní 31, 636 00 Bmo
TIČR Praha-č. osv. 3201/5/14/R-TZ-
PK4, HK4, NA, NB
SZÚ TI Bmo, Certifikát způsobilosti revizních
činností:
Ev.č. P-064/14/4-poř. č. 845/14 ze dne 18.06.2014

Tabulka dodávaných typů:

Por. č.	model	Objem l	Výška A mm	Vnější průměr B mm	C - připojení	Tloušťka kopule/plášť mm	Nejvyšší/nejnižší pracovní teplota/teploty °C	Pracovní látka	Hmotnost prázdné nádoby kg	Výřez č.	Certifikát A1	Certifikát B	Certifikát D	Certifikát D1
1	20 VIM	20	410	267	1"	1/1	-10/70	Voda/ vzduch	4	1040310020	Módulo A1			
2	24 VIM	24	377	365	1"	1/1	-10/70	Voda/ vzduch	3,7	1040310024	Módulo A1			
3	50 VIM	50	790	365	1"	1/1,2	-10/70	Voda/ vzduch	9	1040310050				Q 0025 - PED
4	70 VIM	70	850	400	1"	1,2/1,2	-10/70	Voda/ vzduch	13	1040310070				Q 0025 - PED
5	100 VIM	100	870	480	1"	1,2/1,2	-10/70	Voda/ vzduch	15,5	1040310100				Q 0025 - PED
6	200 VIM	200	1294	540	1 1/2"	2/2	-10/70	Voda/ vzduch	34	1040310200	P142/160000 3	Q 0026 - PED		
7	300 VIM	300	1340	635	1 1/2"	2,5/2,5	-10/70	Voda/ vzduch	56	1040310300	P146/160000 3	Q 0026 - PED		
8	500 VIM	500	1390	790	1 1/2"	3/3	-10/70	Voda/ vzduch	92	1040310500	P148/160000 3	Q 0026 - PED		
9	750 VIM	750	1840	790	2"	3/3	-10/70	Voda/ vzduch	136	1040310750	P149/160000 3	Q 0026 - PED		
10	1000 VIM	1000	1725	930	2"	4/4	-10/70	Voda/ vzduch	185	1040311000	P150/160000 3	Q 0026 - PED		
11	20 HIM	20	267	410	1"	1/1	-10/70	Voda/ vzduch	5,5	1040320020	Módulo A1			
12	50 HIM	50	365	655	1"	1/1,2	-10/70	Voda/ vzduch	9	1040320050				Q 0025 - PED
13	70 HIM	70	400	630	1"	1,2/1,2	-10/70	Voda/ vzduch	12	1040320070				Q 0025 - PED
14	100 HIM	100	480	660	1"	1,2/1,2	-10/70	Voda/ vzduch	14,5	1040320100				Q 0025 - PED
15	200 HIM	200	540	990	1 1/2"	2/2	-10/70	Voda/ vzduch	33	1040320200	P140/160000 3	Q 0026 - PED		
16	300 HIM	300	635	1100	1 1/2"	2,5/2,5	-10/70	Voda/ vzduch	56	1040320300	P144/160000 3	Q 0026 - PED		

Nejvyšší pracovní přetlak 8 bar.

Výpočtový přetlak 8 bar.

Zkušební přetlak 12 bar.

Rozměrový náčrtek nádob:



